

ヨシナカ新聞

7月号
発行所
株式会社ヨシナカ
東京営業所
TEL: 03-3555-0796

茅の輪くぐり

先月（六月）三十日、

東京都港区にある取引先を訪問して、最寄り駅に徒歩で向かう途中、ふと目に入ったのが、写真の光景です。大きな輪の中心を出入りしたりするO.L風の女性達。いったい何をしているんだろう？、輪っかに火をつけたら、ライオンの火の輪くぐりみたいだな（不謹慎）とか、これは何かの儀式なのか？、そして、この輪っかは？と疑問だらけののどろろか？と疑問だらけになってしまいました、このまま無視して通り過ぎて疑問を残すのは身体にもよくないのではという結論に至り、私も参加して来ました。



東京タワーのすぐ近くに

ある芝大神宮。六月の後半に入ると石段に大きな茅の輪が設けられます。一年間の折り返しにあたる六月三十日に一月から六月までの半年間の罪の穢れを祓い、残りの半年を無事に過ごせるようにと神に祈る神事で、この輪を左まわり、右まわり、左まわりと八の字に3回くぐるると無病息災・悪厄退散になると伝えられているそうです。これで私も今年の後半は安泰です（商売も繁盛しますように！）

K社員のエレクトーン奮闘記

発表会でのエレクトーンデビューを終え、次のレッスンで先生から次の曲は何にしますかと聞かれて、映画音楽『エデンの東』を演奏したいと即答していました。エレクトーンを習う際に『新日本紀行のテーマ』だけ習おうと決めていたのに、そんな事は頭の中からすっ飛ばしてしまっていました。

しかし、それくらいエレクトーンは魅力のある楽器だということなのでしよう。先生のデモ演奏で聴いた大河ドラマのテーマ曲の演奏は、目を閉じればN響の演奏でしたし、『新日本紀行のテーマ』も自分が思っていた以上にリアルでしたので（アレンジして頂いた先生のお蔭）、一人でオーケストラの演奏を表現出来る素晴らしさに、このまま一曲で終わらずに、もっと上手になりたいという思いが勝ってしまっただけかもしれません。

Wordのイライラ機能を解除する方法

当新聞の2月号に掲載しました【『Word』入力でイライラTOP10】の記事、お蔭様で賛同して下さる方が多くいらっしゃいました。そしてそれと同時に、解除の方法を何故載せてくれなかったのか、余計イライラするではないかのご指摘も頂きましたので、特にイライラする小さな親切、大きなお節介機能の解除方法を紹介致します。

■英文の先頭の文字が勝手に大文字になってしまう。

ファイル→オプション→文章校正→【オートコレクトのオプション】ボ

タン→オートコレクト→文の先頭文字を大文字にする】のチェックを外す。

■1, 2, 3など、勝手に連番が振られてしまう。

同じく【オートコレクトのオプション】ボタン→入力オートフォーマット→【箇条書き(段落番号)】のチェックを外す。

■間違っていないのに、ミスを知らせる波線が出る。

ファイル→オプション→文章校正→『自動文章校正』のチェックを外す。ついでに、『入力時にスペルチェックを行う』のチェックも外しておきましょう。

■2行目先頭にスペースを入力すると1行目がずれる

ファイル→オプション→文章校正→【オートコレクトのオプション】ボタン→「入力オートフォーマット」タブの「Tab/Space/BackSpaceキーでインデントとタブの設定を変更する」のチェックを外す。

他のイライラ機能の解除についてもネットで調べる事が出来ます。一度やっておけば、あのイライラはやって来なくなりますので、面倒くさがないで設定しておきましょう。そうすれば、Wordを使用する機会がやって来てもイライラ激減です！。

ステンレス豆知識

オーステナイト系ステンレス鋼の深絞り成形後の置き割れ

オーステナイト系ステンレス鋼を絞り成形すると、一定時間経過して割れが発生することがあります。主原因は加工誘起マルテンサイト相の生成や残留応力の残留に基づくものとされています。

これを防ぐには合金組成の選択が最も重要です。すなわち、加工誘起マルテンサイト相の生成量を抑制する目的でCr(クロム)、Ni(ニッケル)、Mo(モリブデン)などの添加量が多い鋼種(SUS304に比べSUS316)を選定することが大切です。

また、低C(カーボン)、低N(窒素)の含有鋼を使用することで生成した

マルテンサイト相の硬さを抑えることも大切です。

また、可能であれば加工直後に焼きなまし処理を加えて、残留応力の除去や加工誘起マルテンサイト相を消失させることも有効です。

(『事例で探すステンレス鋼(工業調査会)より)