

# ヨシナカ新聞

9月号

発行所  
株式会社ヨシナカ  
東京営業所  
TEL:03-3555-0796

## サザエさんの実際年齢

当初、『アニメの実写化』をテーマに書くつもりだったのですが、調べて行くうちに1956年～1959年にかけて『サザエさん(江利チエミ主演)』が9本も実写化されている事に驚きました。

こんな頃から大活躍していたサザエさんは、現在でも日曜日の夕方に放映(アニメ)されています。皆さんご存知の通り、サザエさんは年をとりにません。それだけに、実際には今何歳になっているのか、とても知りたくなってしまいました。私が知りたいという

事は、皆さんにも興味を持って頂けるのではないかといいことで(^;)、急遽テーマを変更してしまいました。

『サザエさん』は1946年(昭和21年)に連載が開始されました。その時のフグ田サザエさんの年齢は24歳。ということはサザエさんは1922年(大正11年)生まれになります。現在の年齢に換算すると、なんと91歳ということになります。

サザエさん以外のご家族の年齢は表の

	生まれた年	現在の年齢
フグ田サザエ	1922年(大正11年)	91歳
フグ田マスオ	1917年(大正6年)	96歳
磯野カツオ	1938年(昭和12年)	75歳
磯野ワカメ	1942年(昭和17年)	71歳
フグ田タラオ	1948年(昭和23年)	65歳
磯野波平	1895年(明治28年)	118歳
磯野フネ	1901年(明治34年)	112歳

通りですが、かなりのご高齢家族という事になりますね。

というわけで、アニメの実写化の歴史を調べる筈が、こんな事になってしまって面目ないのですが、実際の年齢でのアニメも作って欲しいなあと、少しだけ思ってしまった罰当たりな私です(^\_^;)。

**K社員のフルート奮闘記**  
 ビデオ観て大シヨック  
 Iさんからビデオを頂いた当日、帰宅して自分のフルートの演奏を早速観ました、いや、聴きました。が、が、私が抱いていたイメージとはかけ離れたあまりにもひどい演奏に、開いた口が塞がらなくなりました。一応音は出ていて、それは良いのですが、フレーズとフレーズの間がぶつちりと切れてしまっているのです。つまりフレーズの終わりの音が余韻を残さずに急に終わっているのです、大根のぶつ切りのような音楽としては全く駄目駄目な演奏だったのです。うまくいったと得意になつていた分、そのギャップの大きさに、情けなさが込み上げて来たのと同じ時にフルートの難しさとの奥の深さを通関した時でした。

## 夏バテと風邪

出先で風邪ひきペコちゃんを見かけました。声が出ず、身体も辛いのに、美味しそうな表情を崩さずに立ち続けている健気なペコちゃんに感動しながら、『みんなも水分をしっかりとり』と小さな文字で書いてある文章が何故か気になり、調べてみたら、夏バテ→免疫力低下→ウイルス感染→風邪→脱水という流れがある事を知りました。詳しく書くと以下ようになります。

夏バテで体力が低下して免疫力が落ちるとウイルスに感染して風邪をひきやすくなります。この夏風邪の原因となるウイルスは、冬に多いタイプとはまったく異なります。

一般にウィルスは乾燥した環境を好みますが、中には高温多湿を好むエンテロ(腸)ウィルスやアデノ(ノド)ウィルスというウィルスがいて、名称が示すように、発熱に加えて腹痛や下痢、ノドの痛みなどの症状が出ます。夏風邪はお腹にくると言われているのは主にエンテロウィルスが腸で急速に増殖するためだそうです。

市販の解熱・鎮痛剤や風邪薬には胃腸障害や便秘を起こしやすいものがあります。下痢はウィルスを排出するための症状でもあるのに、それを止めてしまうと風邪の症状を長引かせたり、悪化させてしまいます。

また、下痢を起こすと脱水症状にもなりやすいので、水分を多めに摂る事

が大切です。高めの熱が2～3日続くこともあります。無理に汗をかいて治そうとするのは体力を消耗させて危険です。

ノドは乾燥すると免疫力が低下しますので、症状の軽いうちなら濡れマスクも効果的ですが、高音多湿を好むウィルスなので、マスクは早めに交換して常に清潔なものを使いましょう。



## ステンレス豆知識(加工性について)

プレス加工や曲げ加工を行う時に発生するトラブルを避ける為にも、ランクフォード値と加工硬化指数は大切な数値になります。

ランクフォード値は引張力により、縦方向と板厚方向の減少の比率。です。絞り成形においては、材料が絞り方向に引っ張られて円周方向に圧縮されるので、この数値が大きいほど加工性に優れます。

曲げ加工においては、曲げ中心の外側が引っ張られ、内側が圧縮される為、伸びやすいのが曲げ成形しやすい材料になります。

この事から、オーステナイト系ステンレス鋼は加工硬化指数が大きいので、曲げ加工に好適であり、フェライトステンレ

ス鋼は、ランクフォード値が大きいので、絞り成形に好適であると言えます。(『事例で探すステンレス鋼選び(工業調査会出版)』より)

代表的なステンレス鋼のランクフォード値と加工硬化指数

	ランクフォード値	加工硬化指数
オーステナイトステンレス鋼	1.0	0.44
低C含有フェライト系ステンレス鋼	1.7	0.21
炭素鋼(リムド鋼)	1.32	0.18